



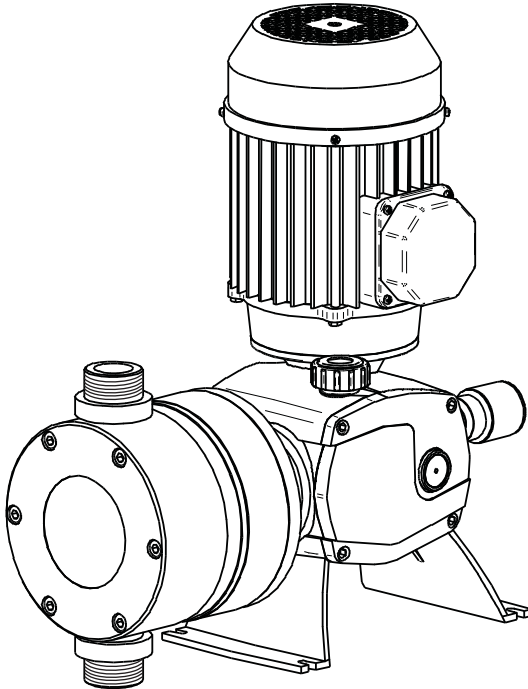
Management  
System  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID: 9105017955

# ITC

DOSING PUMPS



# DOSTEC-50

РУССКИЙ



## **НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Чтобы избежать риска получения травм, нанесения вреда окружающей среде и гарантировать правильную работу оборудования, персонал, ответственный за установку, запуск и техобслуживание оборудования, должен следовать инструкциям данного руководства, уделяя особое внимание подробно описанным рекомендациям и предупреждениям. Помимо этого, необходимо также следовать специальным инструкциям по применению дозируемых химических продуктов.

# СОДЕРЖАНИЕ

1.-ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	4
2.-ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	5
3.-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
4.-ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ	9
5.- УСТАНОВКА	9
Общие данные	
Электрические соединения	10
Гидравлические соединения	11
Общая монтажная схема	13
6.- ЗАПУСК	14
7.- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
Детали поршневого DOSTEC	16
Детали мембранного DOSTEC	20
Периодичное техобслуживание	24
Проблемы: Причины и устранения неполадок	25
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДИРЕКТИВАМ	26
ГАРАНТИЯ	26



## 1.- ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

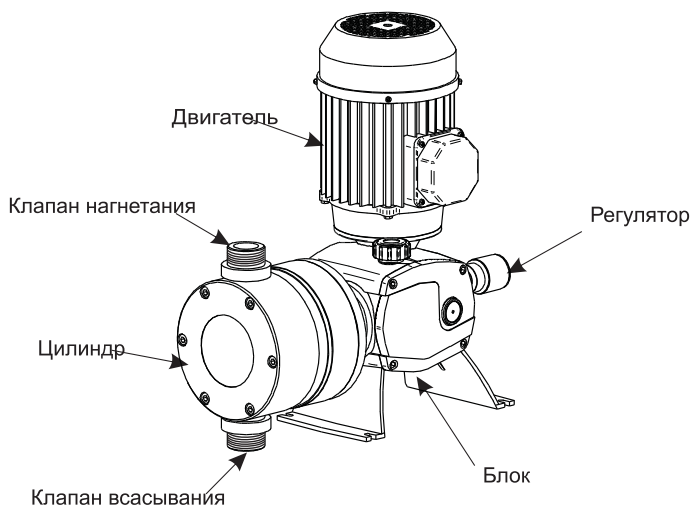
Дозирующие насосы **DOSTEC-50** - это поршневые или мембранные насосы, отличающиеся высокой производительностью и точностью, которые служат для дозирования жидких продуктов.

Данная серия предусматривает многочисленную разновидность впрыскивания, в зависимости от выбранного вида головки. Для поршневых насосов предусматриваются головки от 330 до 1000 л/ч, и для мембранных - от 207 до 870 л/ч.

Дозирующие насосы DOSTEC-50 изготавливаются из материалов, устойчивых к большинству жидких продуктов, которые используются в процессах, где производится дозировка продукта для подачи в гидравлическую сеть: пищевая, текстильная, химическая промышленность, очистка воды, сельское хозяйство и т.д. (см. список материалов в разделе "Технические характеристики"). В случае, если возникнут сомнения по поводу совместимости материалов с используемыми продуктами, обратитесь в отдел технического обслуживания ИТС.

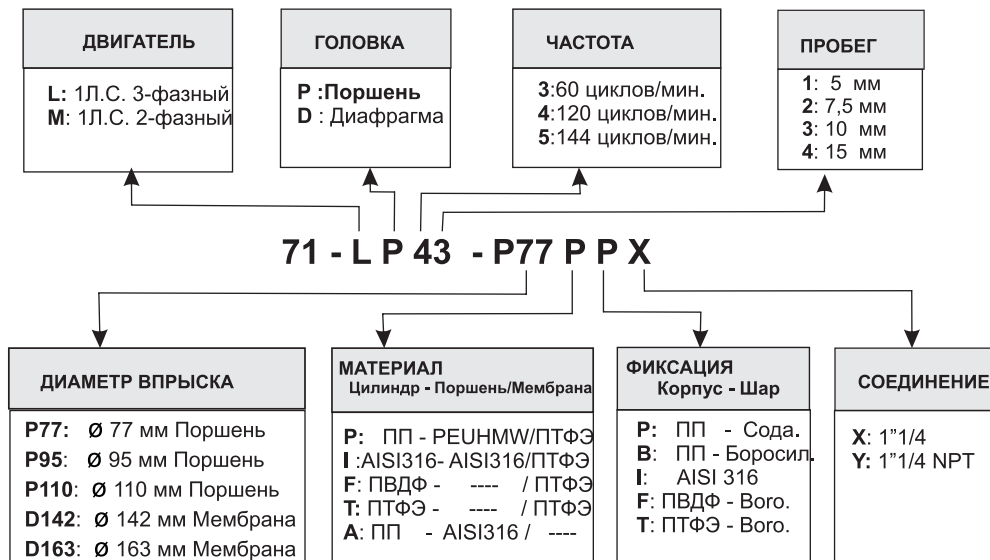
Поток дозирования можно регулировать, не останавливая насос, от 0% до 100% его величины.

**Насос состоит из следующих элементов:**





## Формирование кодов



## 2.- ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Оригинальная упаковка предназначена для предохранения оборудования при транспортировке и хранении. Устройство должно храниться в сухом, проветриваемом помещении и вдали от источников тепла.

В упаковке находится следующее оборудование:

- Дозирующий насос DOSTEC-50
- Руководство по эксплуатации
- Масло (700см<sup>3</sup>)



### 3.- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	КОД	ПОТОК 50 Гц		ПОТОК 60 Гц		ДАВЛЕНИЕ		** Высота всасыв.	
		л/ч	галл/ч	л/ч	галл/ч	бар	пси	м	фут
Поршень	71-LP33-P77	167	44	200	53	12	174	9	30
	71-LP34-P77	250	66	300	79	12	174	9	30
	71-LP33-P110	330	87	400	106	5,5	80	7	23
	71-LP43-P77	330	87	400	106	12	174	9	30
	71-LP34-P95	375	100	450	119	7,5	109	9	30
	*71-LP53-P77	400	106	-	-	12	174	9	30
	71-LP34-P110	500	132	600	159	5,5	80	7	23
	71-LP44-P77	500	132	600	159	11	160	9	30
	*71-LP54-P77	600	159	-	-	9	131	9	30
	71-LP44-P95	750	198	900	238	7,5	109	8	26
	*71-LP54-P95	900	238	-	-	6	87	7	23
	71-LP44-P110	1000	264	1200	317	5,5	80	5	16
*71-LP54-P110	1200	317	-	-	4,5	65	3	10	
Мембрана	71-LD31-D142	104-134	27-35	124-160	33-42	10	145	9	30
	71-LD32-D142	156-201	41-53	186-241	49-64	10	145	9	30
	71-LD33-D142	207-267	55-71	249-321	66-85	10	145	9	30
	*71-LD51-D142	249-321	66-85	-	-	10	145	9	30
	71-LD33-D163	260-342	69-90	312-411	82-109	7	102	8	26
	71-LD42-D142	311-401	82-106	373-481	99-127	10	145	9	30
	71-LD43-D142	415-535	110-141	498-642	132-170	10	145	8	26
	71-LD34-D163	435-522	115-138	522-627	138-166	5	73	8	26
	*71-LD53-D142	510-642	135-170	-	-	9	131	8	26
	71-LD43-D163	520-685	137-181	624-822	165-217	7	102	7	23
	*71-AD53-D163	648-822	171-217	-	-	6	87	5	16
	71-AD44-D163	870-1045	230-276	1044-1254	276-331	5	73	4	13
	*71-LD54-D163	1080-1254	285-331	-	-	4	58	2	6

\*Не подходит для работы при 60 Гц

\*\* Высота всасывания с наполненной головкой и трубой, температурой воды 20°C.



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТОК:** Величина электрического тока указана на пластине с характеристиками, расположенной на двигателе

**МОЩНОСТЬ:** 0.74 кВт (1 л.с.)

**КЛАСС ЗАЩИТЫ :** IP-55

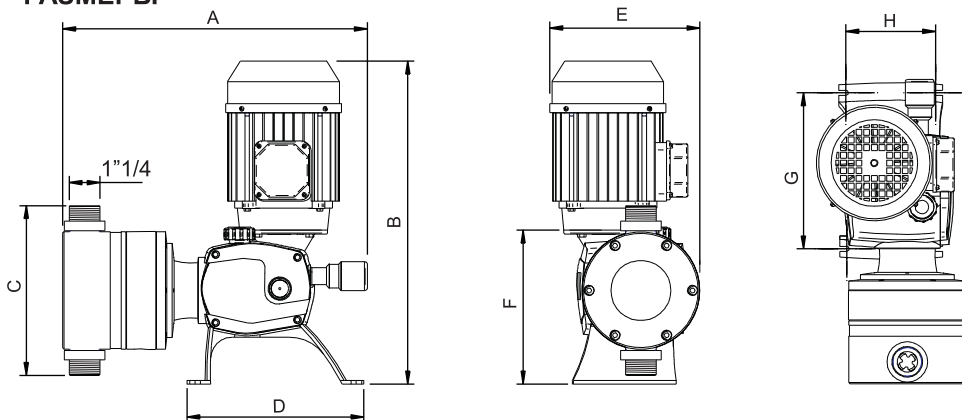
**МАТЕРИАЛЫ:**


Поршень:	Р.Е.У.А.Р.М. /ПВДФ / AISI 316
Мембрана:	Основа из армированного эластомера с волокном, покрытие из ПТФЕ.
Фиксация:	FPM
Цилиндр	ПП / ПВДФ / AISI 316
Клапаны (корпус):	ПП / ПВДФ / AISI 31
Клапаны (шар) :	Стекло / боросиликатное стекло/AISI316
Шпindelь:	Алюминий.
Корона :	Бронза.
Поршень:	Сталь
Блок:	Литой алюминий
Кулачковый вал:	Сталь


**УРОВЕНЬ ШУМА дцБ(А):** менее 70

**ВЕС:** 21 кг. (46 фунтов)

**РАЗМЕРЫ**



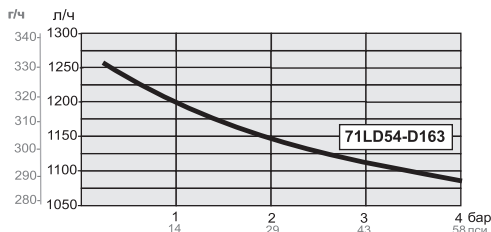
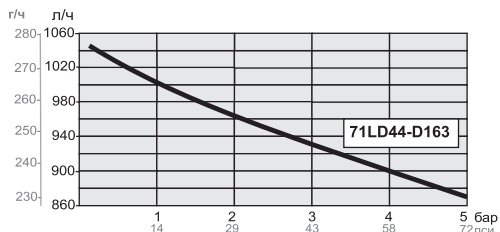
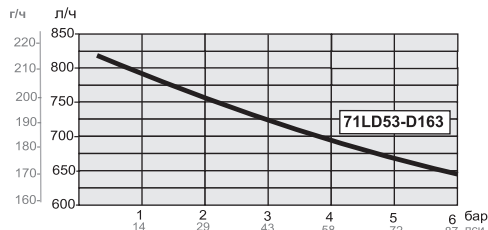
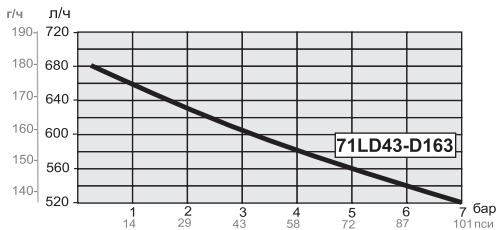
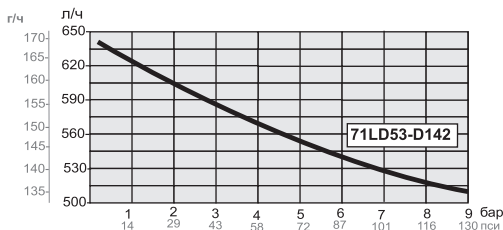
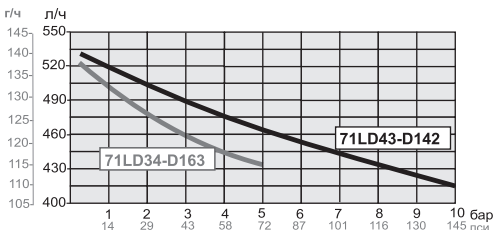
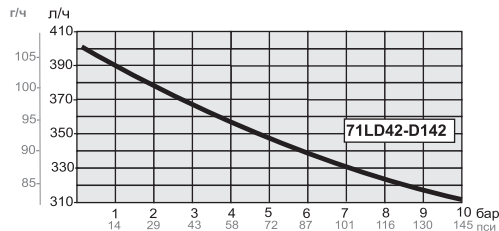
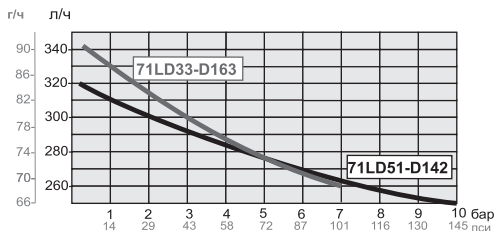
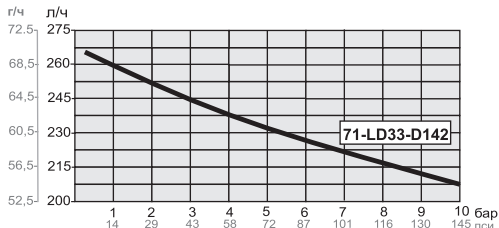
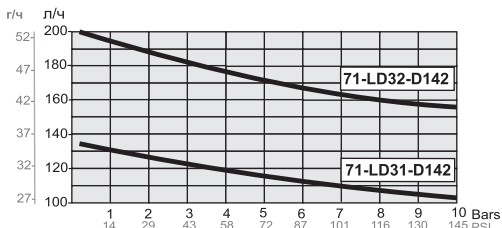
Поршень 	A	B	C	D	E	F	G	H	
	415	460	230	241	204	210	212	122	мм
	16.3	18	9	9.5	8	8.2	8.3	4.8	дюйм

Мембрана 		A	B	C	D	E	F	G	H	
	D163	392	440	270	241	224	210	212	122	мм
		15.4	17.3	10.6	9.5	8.8	8.2	8.3	4.8	дюйм
	D142	392	440	250	241	214	210	212	122	мм
		15.4	17.3	9.8	9.5	8.4	8.2	8.3	4.8	дюйм

# МЕМБРАНЫЙ НАСОС



## ГРАФИК СООТНОШЕНИЯ ПОТОК-ДАВЛЕНИЕ





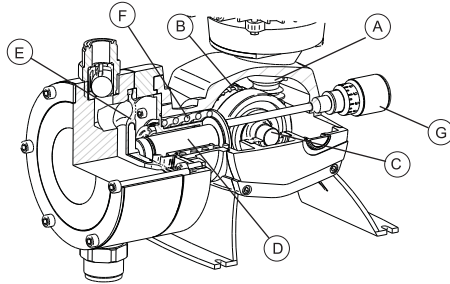


## 4.- ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

Электрический двигатель передает свою мощность через редуктор, образованный зубчатой передачей (A) и короной (B), приваренной к кулачковой оси (C), которая толкает шпindel (D). К нему, с помощью резьбового соединения, крепится поршень или мембрана (E), возвратное движение которых обеспечивается пружиной (F).

Микрометрический регулятор (G) увеличивает или уменьшает величину пробега поршня или мембраны путем изменения потока впрыска. Поток дозирования регулируется от 0% до 100%.

Регулировка потока также может осуществляться с помощью регулятора частоты, пропорционально изменяя величину потока дозируемого продукта с частотой, задаваемой электрическим двигателем. Поток дозирования регулируется от 10% до 100%.



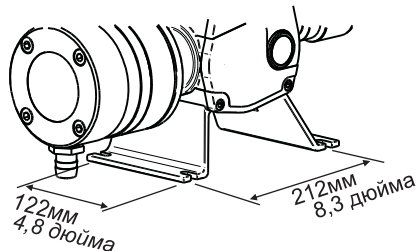
## 5.- УСТАНОВКА

### ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Для установки прибора следует выбрать место, защищенное от попадания воды, вдали от источников тепла и с постоянным обновлением воздуха.

Расположите насос в вертикальном положении, на твердой горизонтальной поверхности, чтобы гарантировать смазку всех внутренних элементов. Предусмотреть достаточное пространство для того, чтобы иметь возможность проводить техобслуживание и упростить процесс установки и демонтажа оборудования.

Прикрепить насос к плоской поверхности с помощью 4 винтов (См. рисунок).





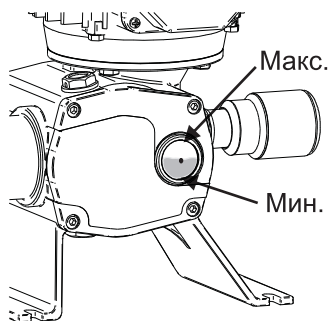
## БЛОК

Снять крышку, установленную для транспортировки, заполнить насос маслом SAE 80W90, поставляемым вместе с оборудованием (или другим эквивалентным), до отметки уровня, указанного визирем. Затем установить рабочую крышку (черную с отверстием)

Приблизительный объем масла 650 см<sup>3</sup>

Список смазочных материалов:

CEPSA SAE80W90  
REPSOL EP 80W/90  
SHELL SPIRLAXHD OIL 80W/90  
ESSO GEAR OIL 80W/90  
AGIP ROTRA MP 80W-90  
MOBILUDE HD 80W-90  
BP ENERGEAR HT 80W-90  
CATROL HYPOYC  
GULF GEAR MP SAE 80W 90  
ELF TRANSGEAR HD 80W-90



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ



Должна быть установлена и отрегулирована электрическая защита двигателя, соответствующая его номинальной мощности (термомагнитный выключатель) (см. подключение)

Должен быть установлено отключающее устройство для случаев возникновения аварийной ситуации.

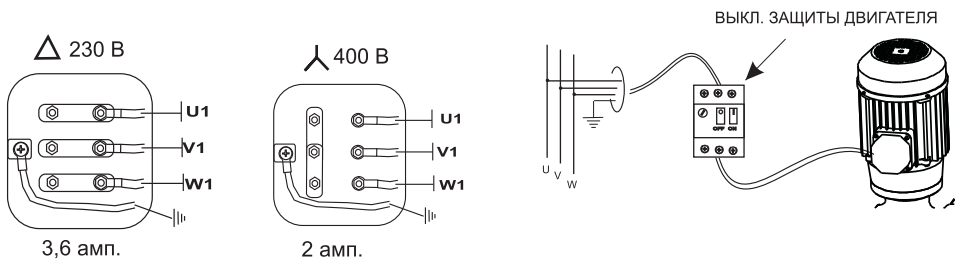
Оборудование должно быть защищено от произвольных запусков.



## ТРЕХФАЗНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (50/60 Гц)

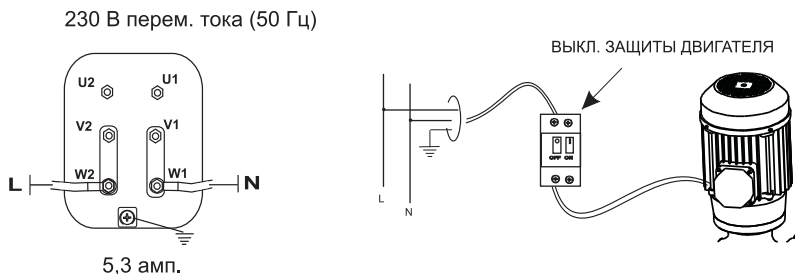
Для работы с током напряжением 230 В подключение двигателя осуществляется по схеме "треугольник", с установкой необходимой защиты.

Для работы с током напряжением 400 В подключение двигателя осуществляется по схеме "звезда", с установкой необходимой защиты



## ОДНОФАЗНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Для работы с однофазным током напряжением 230 В и частотой 50 Гц, следует подсоединить все клеммы зажимной колодки, как показано на рисунке. Установить необходимую защиту.



## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ



Для вывода жидкости, образовавшейся в результате повреждения мембраны или уплотняющей прокладки, к нижней части цилиндра следует подсоединить шланг или трубу, изготовленную из материалов, совместимых с химическим составом дозируемых продуктов.



## **ВСАСЫВАНИЕ**

В месте всасывания дозируемой жидкости в обязательном порядке следует установить сетчатый фильтр, с ячейками размером 100 меш.

Подсоединить всасывающую трубу с внутреннему патрубку цилиндра, установив между ними сетчатый фильтр. Не рекомендуется всасывать продукт, оставшийся на дне резервуара, так этот остаток может содержать не растворенные частицы.

Труба должна быть достаточно жесткой, чтобы не деформироваться в процессе всасывания продукта.

Для улучшения процесса всасывания, труба должна быть как можно короче. Диаметр трубы должен соответствовать диаметру клапана. Как общая норма, если длина трубы превышает 3 м, то ее диаметр должен быть увеличен.

## **ВПРЫСК**

Установить противозвратный клапан в месте подсоединения к водопроводу, как показано на рисунке. Подсоединить шланг впрыска к верхнему соединителю цилиндра.

Для защиты труб от перепадов давления, или для достижения потока постоянной величины, следует установить гаситель импульсов как можно ближе к насосу.

Чтобы упростить процесс очистки и вливания рекомендуется установить клапан продувки. Следует предусмотреть наличие соответствующего резервуара для сбора жидкости, которая может выливаться в процессе очистки или вливания, и отвести ее в безопасное место.

Диаметр трубы должен соответствовать диаметру клапана. Как общая норма, если длина трубы превышает 5 м, то ее диаметр должен быть увеличен. Не забыть установить вентиль.

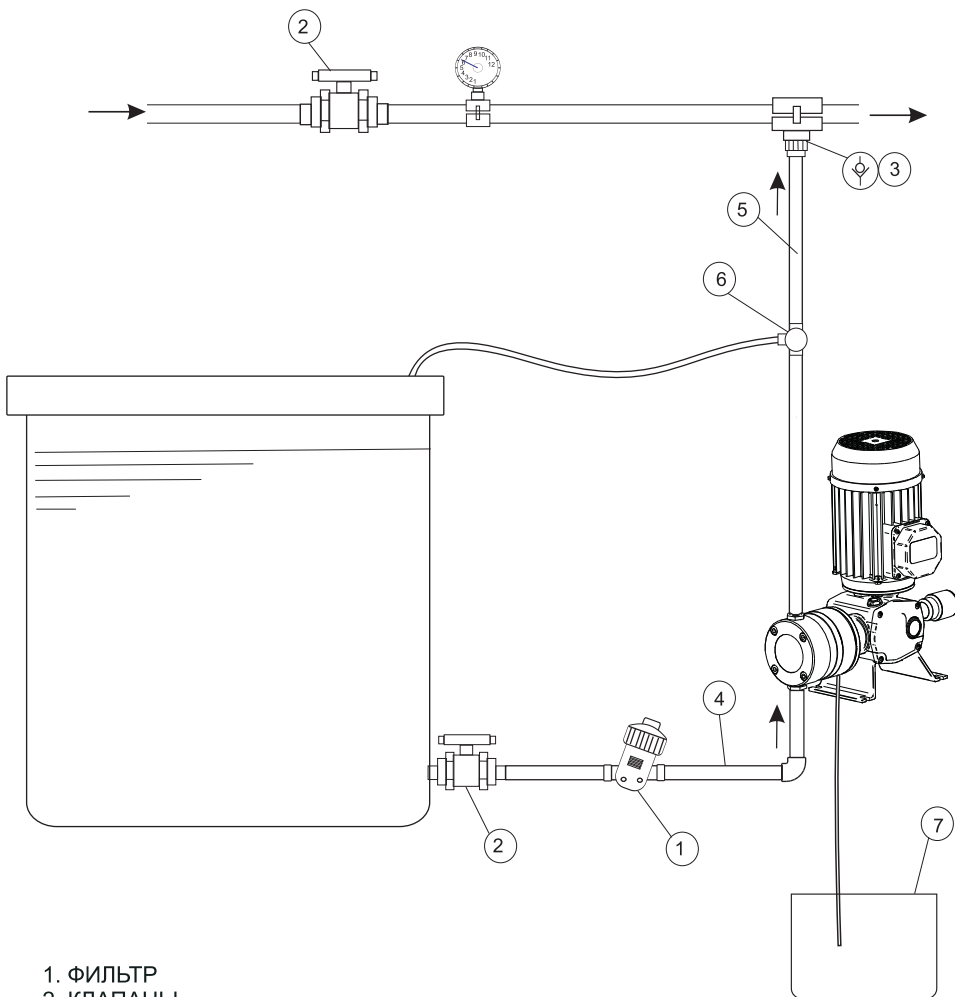


Для осуществления правильной дозировки в трубе впрыска должно быть противодействие.



Установить предохранительный клапан в одном из ответвлений, как можно ближе к насосу, чтобы защитить установку от избыточного давления. Через это ответвление жидкость направляется в надежное место.

## ОБЩАЯ УСТАНОВКА



1. ФИЛЬТР
2. КЛАПАНЫ
3. ПРОТИВОВОЗВРАТНЫЙ КЛАПАН
4. ВСАСЫВАНИЕ
5. НАГНЕТАНИЕ
6. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН
7. БАК ДЛЯ СЛИВАНИЯ ЖИДКОСТИ В СЛУЧАЕ УТЕЧКИ

## 6.- ЗАПУСК И НАСТРОЙКА



**КРЕПЛЕНИЕ:** Проверить, хорошо ли закреплен насос



**Масло:** Проверить уровень масла через боковой визир. Заменить наливную крышку, используемую при транспортировке, на рабочую.



**ПРОВЕРКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ:** Проверить, чтобы все клапаны были открыты. Выходы клапана продувки и выпускного клапана должны направлять жидкость в специальный резервуар.



**НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ:** Запустить насос, и проверить, что направление вращения двигателя совпадает с направлением, указанным стрелкой. Для изменения направления вращения следует поменять местами две фазы подключения в зажимной колодке двигателя.



**ПРОВЕРКА РАБОТЫ НАСОСА:** Провести визуальную/слуховую проверку функционирования насоса.



**ЗАЛИВКА:** Для упрощения процесса заливки, особенно при малой величине потока и при наличии клапана заливки, давление в месте впрыска должно быть минимальным. Если это невозможно сделать, о следует заполнить жидкостью цилиндр и всасывающую трубу.



**ЗАЩИТА ОТ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ:** Отрегулировать предохранительный и выпускной клапаны на нужное давление, не превышая номинальное давление насоса.



**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА:** Отрегулировать защитное устройство в соответствии с номинальной силой тока двигателя.



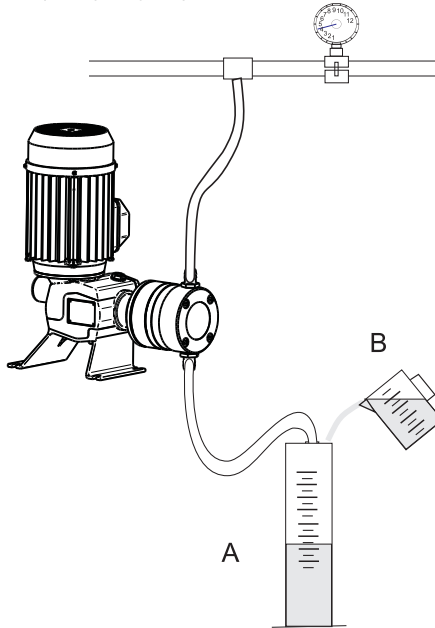
## ПОТОК ДОЗИРОВАНИЯ

С помощью микрометрического регулятора можно настроить поток дозирования от 0 до 100%. Не рекомендуется устанавливать величину ниже 10%

Для более точной установки желаемой величины потока дозирования:

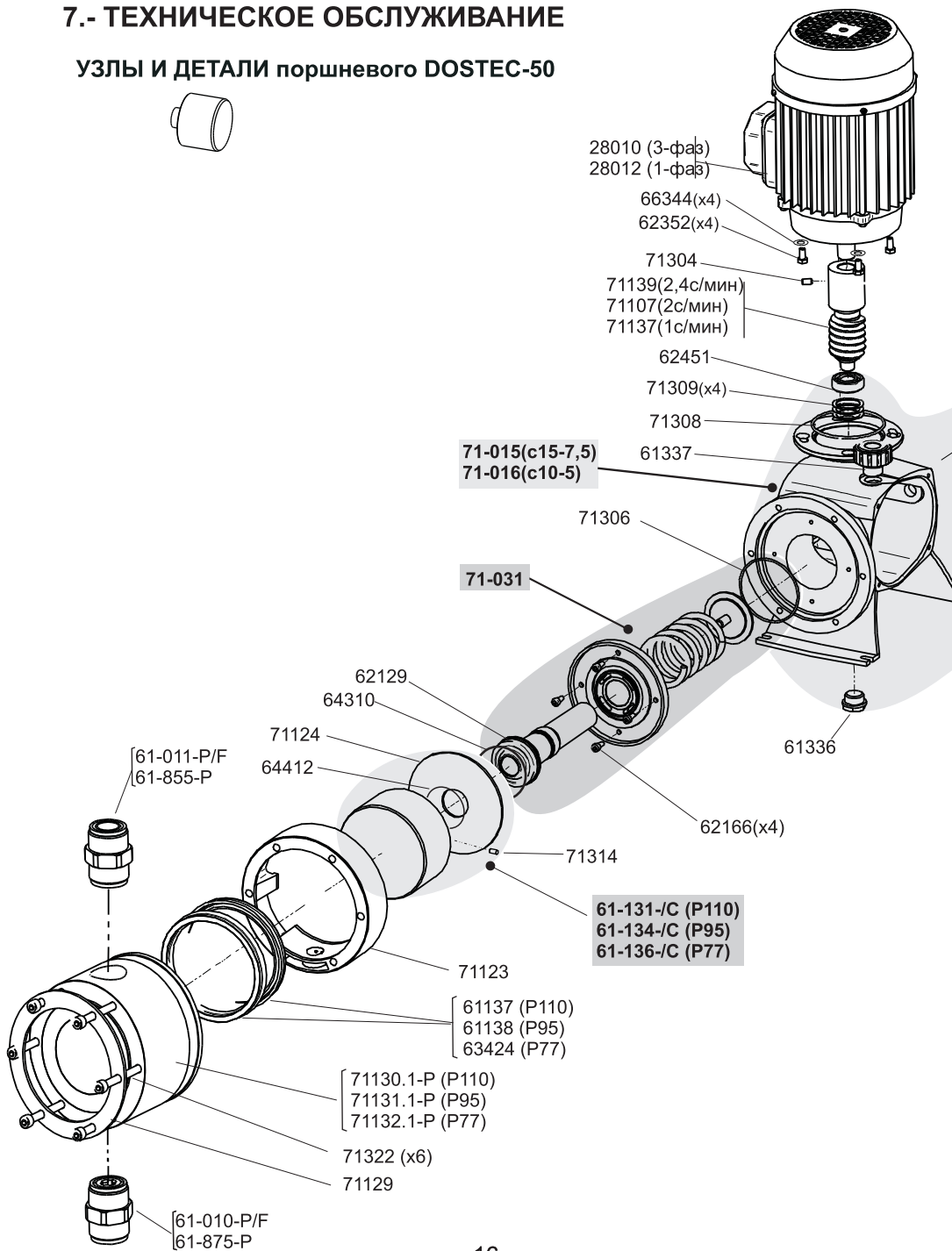
- 1.- Произвести заливку насоса, погрузив трубу всасывания в резервуар А.
- 2.- Отметить уровень жидкости на шкале резервуара.
- 3.- Запустить насос и залить предварительно замеренный объем жидкости (V), который находится в резервуаре В.
- 4.- Измерить время (t), которое проходит между запуском насоса и моментом, когда уровень жидкости достигает отметки на шкале резервуара А.
- 5.- Поток дозирования рассчитывается следующим образом:

$$Q(\text{л/ч}) = V (\text{литров}) / t (\text{секунд}) \times 3600$$

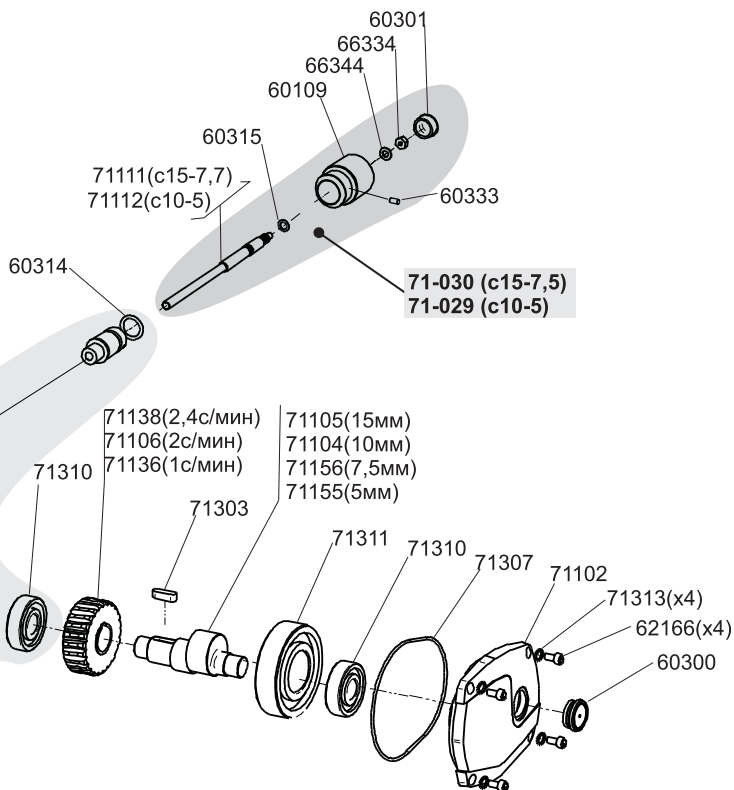


# 7.- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## УЗЛЫ И ДЕТАЛИ поршневого DOSTEC-50

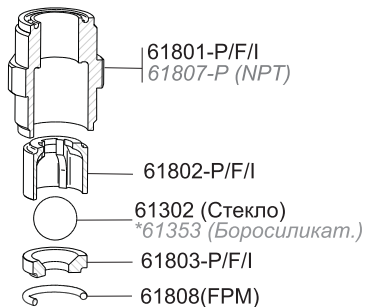






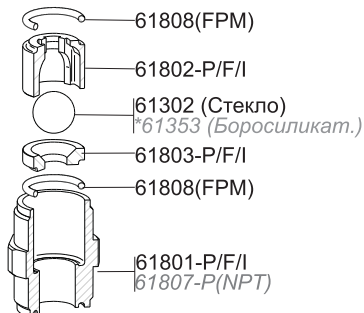
**61-011-P/F/I**

\*61-885-P (Боросиликат.)  
61-880-P (NPT)



**61-010-P/F/I**

\*61-875-P (Боросиликат.)  
61-870-P (NPT)





## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ поршневого DOSTEC-50

КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
28010	Эл. двигатель 750 Вт (1с.л.) 3-фаз. Т80 В14 230/400	1
28012	Эл. двигатель 750 Вт (1с.л.) 1-фаз. 50 Гц Т80 В14	1
60109	Регулятор D40	1
60300	Крышка визира slp 26 miselli	1
60301	Крышка регулятора 20,6	1
60314	Кольцевое уплотнение 17x3,5 NBR	1
60315	Кольцевое уплотнение 6,5x2 NBR	1
60333	Винт M4x8 DIN 913 A-2	1
61-131-/C	Поршень 1000 л/ч D110 lock EF	1
61-134-/C	Поршень 750 л/ч D95 lock EF	1
61-136-/C	Поршень 500 л/ч D77 lock EF	1
61137	Муфта 1000 л/ч FPM	2
61138	Муфта 750 л/ч FPM	2
61336	Пробка 1/2" tcn 12	1
61337	Пробка загрузки 1/2' tmdf 12	1
62129	Мехи FPM MF	1
62166	Винт M6x16 Din 912 A2	8
62352	Винт M6x12 Din 933 A2	4
62451	Подшипник 6202 zz	1
63424	Муфта 78x87x6 FPM 500 л/ч	2
64412	Кольцевое уплотнение 44x2 FPM	1
64310	Кольцевое уплотнение 55,5x3,5 NBR	1
66334	Гайка M6 Din 934 A2	1
66344	Шайба D6 Din 125 A2	5
71102	Крышка блока впрыска D50	1
71104	Кулачковый вал 10	1
71105	Кулачковый вал 15	1
71106	Корона 2 впрыска D50	1
71107	Зубчатая передача 2 впрыска D50	1
71111	Регулировочная штанга шаг 1,5мм D50	1
71112	Регулировочная штанга шаг 1 мм D50	1
71123	Разделитель цилиндра D50	1
71124	Предохранительный диск	1
71129	Корона поршневого цилиндра	1
71130.1-P	Цилиндр 1000 л/ч - с корона PP	1
71131.1-P	Цилиндр 750 л/ч - с корона PP	1
71132.1-P	Цилиндр 500 л/ч - с корона PP	1
71136	Корона 1 впрыск D50	1
71137	Зубчатая передача 1 впрыск Dostec 50	1
71138	Корона 2,4 впрыска D50	1
71139	Зубчатая передача D50 2,4 впрыска	1
71155	Кулачковый вал 5 D50	1
71156	Кулачковый вал 7,5 D50	1
71303	Шпонка Din 6885-a (8x7x25)	1
71304	Винт M6x10 Din 913 8.8	1
71306	Кольцевое уплотнение 70 x 2,5 NBR	1
71307	Кольцевое уплотнение 125x2,5 NBR	1



71308	Кольцевое уплотнение 77 x 2 NBR	1
71309	Эласт. гофрир. шайба (34x26x0,4)	3
71310	Подшипник 6304zz ( 20x52x15 )	2
71311	Подшипник 6308zz (40x90x23)	1
71313	Шайба M6 Nord-Lock	4
71314	Винт M5x12 DIN914 A2	1
71322	Винт M8x150 DIN912 A2	6

## УЗЛЫ

71-015	Блок Dostec-50 шаг 1,5 мм укомплек.	1
71-016	Блок Dostec-50 шаг 1 мм укомплек.	1
71-029	Регулятор Dostec-50 шаг 1 мм укомплек.	1
71-030	Регулятор Dostec-50 шаг 1,5 мм укомплек.	1
71-031	Направляющая сердечника Dostec-50P	1

## КЛАПАНЫ

61-010-P/F/I	Клапан всасывания 1 1/4	1
61-011-P/F/I	Клапан нагнетания 1 1/4	1
61-875-P	Клапан всасывания 1 1/4 PP Боросиликат	1
61-085-P	Клапан нагнетания 1 1/4 PP Боросиликат	1

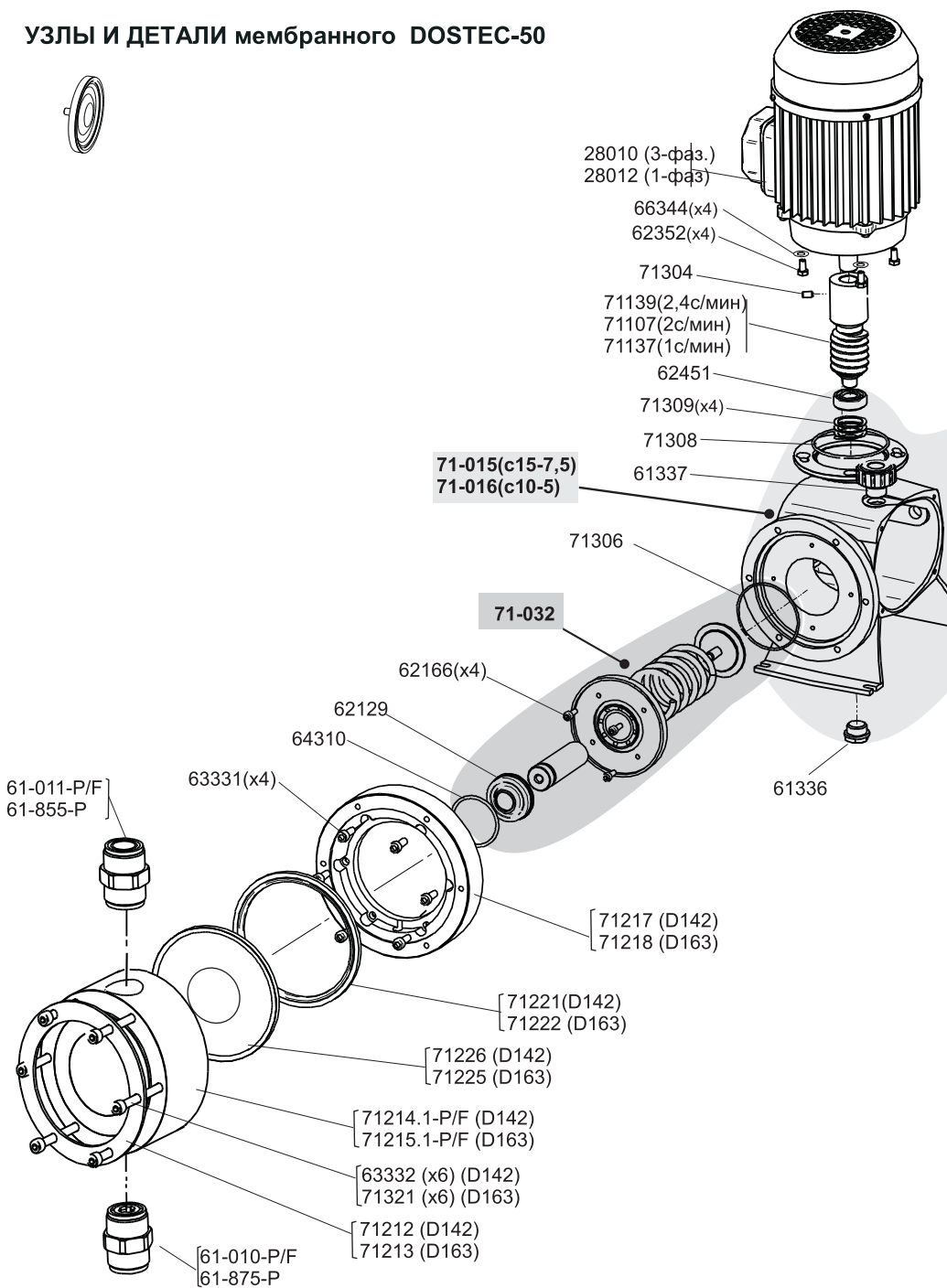
## НАБОР ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ (клапаны+муфты+мехи)

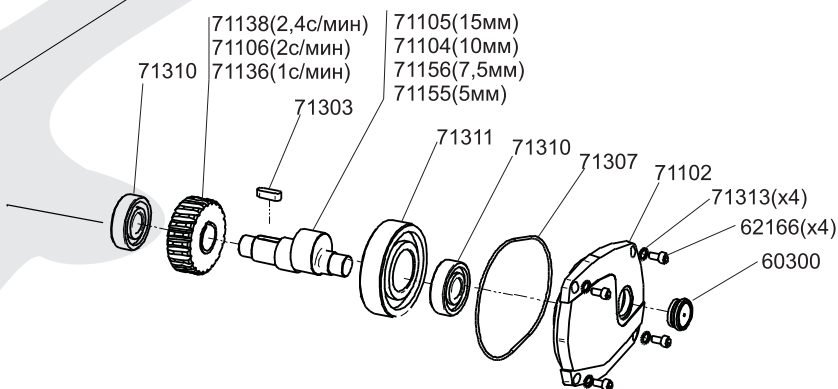
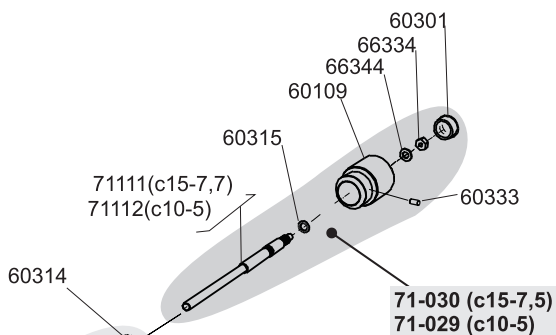
71-071-P	Набор для техобслуживания Dostec-50 P77 PP	1
71-072-P	Набор для техобслуживания Dostec-50 P95 PP	1
71-073-P	Набор для техобслуживания Dostec-50 P110 PP	1

Обозначение материалов:

- P= Полипропилен
- F= ПВДФ
- I= AISI 316
- C= Керамика

## УЗЛЫ И ДЕТАЛИ мембранного DOSTEC-50

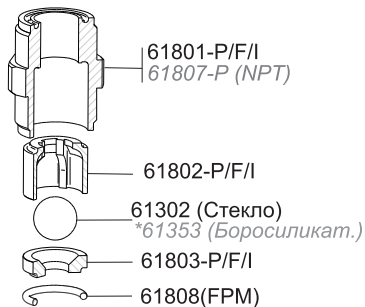




**61-885-Р (Боросиликат.)**

61-011-F

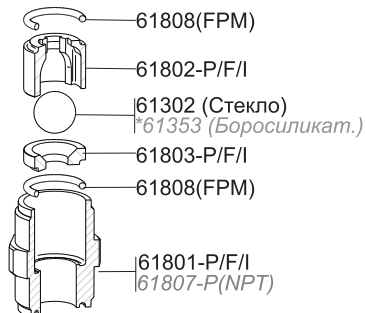
61-880-Р (NPT)



**61-875-Р (Боросиликат.)**

61-010-F

61-870-Р (NPT)





## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ мембранного DOSTEC-50

КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
28010	Эл. двигатель 750 Вт (1с.л.) 3-фаз Т80 В14 230/400	1
28012	Эл. двигатель 750 Вт (1с.л.) 1-фаз 50 Гц Т80 В14	1
60109	Регулятор D40	1
60300	Крышка визира slp 26 miselli	1
60301	Крышка регулятора 20,6	1
60314	Кольцевое уплотнение 17x3,5 NBR	1
60315	Кольцевое уплотнение 6,5x2 NBR	1
60333	Винт М4x8 DIN 913 А-2	1
61336	Пробка 1/2" тсн 12	1
61337	Пробка загрузки 1/2' tmdf 12	1
62129	Межи FPM MF	1
62166	Винт М6x16 Din 912 А2	8
62352	Винт М6x12 Din 933 А2	4
62451	Подшипник 6202 zz	1
63331	Винт М8x20 Din 912 А2	6
63332	Винт М8x90 Din 912 А2	6
64310	Кольцевое уплотнение 55,5x3,5 NBR	1
66334	Гайка М6 Din 934 А2	1
66344	Шайба D6 Din 125 А2	5
71102	Крышка блока впрыска D50	1
71104	Кулачковый вал 10	1
71105	Кулачковый вал 15	1
71106	Корона 2 впрыска D50	1
71107	Зубчатая передача 2 впрыска D50	1
71111	Регулировочная штанга шаг 1,5 мм D50	1
71112	Регулировочная штанга шаг 1мм D50	1
71136	Корона 1 впрыск D50	1
71137	Зубчатая передача 1 впрыск Dostec 50	1
71138	Корона 2,4 впрыска D50	1
71139	Зубчатая передача D50 2,4 впрыска	1
71155	Кулачковый вал 5 D50	1
71156	Кулачковый вал 7,5 D50	1
71212	Корона цилиндра мембраны D142	1
71213	Корона цилиндра мембраны D163	1
71214.1-P/F	Цилиндр мембраны D50 корона D142	1
71215.1-P/F	Цилиндр мембраны D50 корона D163	1
71217	Фланец мембраны D142	1
71218	Фланец мембраны D163	1
71221	Основа мембраны D142	1
71222	Основа мембраны D163	1
71225	Мембрана D163	1
71226	Мембрана D142	1
71303	Шпонка Din 6885-а (8x7x25)	1
71304	Винт М6x10 Din 913 8.8	1
71306	Кольцевое уплотнение 70 x 2,5 NBR	1
71307	Кольцевое уплотнение 125x2,5 NBR	1



71308	Кольцевое уплотнение 77 x 2 NBR	1
71309	Эласт. гофрир. шайба (34x26x0,4)	3
71310	Подшипник 6304zz ( 20x52x15 )	2
71311	Подшипник 6308zz (40x90x23)	1
71313	Шайба M6 Nord-Lock	4
71321	Винт M8x100 Din 912 A2	6

### **УЗЛЫ**

71-015	Блок Dostec-50 шаг 1,5 мм укомплект.	1
71-016	Блок Dostec-50 шаг 1мм укомплект.	1
71-029	Регулятор Dostec-50 шаг 1мм укомплект.	1
71-030	Регулятор Dostec-50 шаг 1,5 мм укомплект.	1
71-032	Направляющая сердечника Dostec-50D	1

### **КЛАПАНЫ**

61-010-F	Клапан всасывания 1 1/4 ПВДФ	1
61-011-F	Клапан нагнетания 1 1/4 ПВДФ	1
61-875-P	Клапан всасывания 1 1/4 PP Боросиликат	1
61-085-P	Клапан нагнетания 1 1/4 ПП Боросиликат	1

### **НАБОР ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ (клапаны+муфты+мехи)**

71-075-P	Набор для техобслуживания Dostec-50 D142 PP	
71-076-P	Набор для техобслуживания Dostec-50 D163 PP	

Обозначение материалов:

-P= Полипропилен

-F= ПВДФ

-I= AISI 316



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



*Прежде чем приступать к любым операциям по техобслуживанию необходимо убедиться, что:  
Насос остановлен и отключен от сети электропитания.*

*Нет давления ни внутри головки, ни в нагнетательной трубе. Перед открытием головки ее следует опорожнить.*

*Персонал, отвечающий за техобслуживание должен применять соответствующие защитные средства, используемые при манипуляции дозируемых жидкостей.*

### *ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ:*

Выполнить замену масла после первых 500 ч. работы. Последующие замены масла осуществляются через каждые 2000 ч. (мин. один раз в год).

Каждые 3 месяца или 1000 рабочих часов проверять состояние поршня.

Каждые 3 месяца или 1000 рабочих часов проверять состояние муфт.

Каждые 3 месяца или 1000 рабочих часов проверять состояние мембраны.

Каждые 3 месяца или 1000 рабочих часов проверять состояние мехов.

1 раз в месяц проверять состояние фильтра всасывания.

Каждые 3 месяца или 1000 рабочих часов проверять состояние клапанов.

Рекомендуется периодически пропуская через дозирующий насос чистую воду (например, одновременно с опустошением резервуара) для удаления осадков, которые могут остаться внутри цилиндра или в нагнетательных и всасывающих трубах.

***В случае использования высококоррозийных жидкостей, рекомендуется проводить проверки в два раза чаще.***





<b>ПРОБЛЕМА</b>	<b>ПРИЧИНА</b>	<b>РЕШЕНИЕ</b>
ДВИГАТЕЛЬ НЕ ВРАЩАЕТСЯ	НЕТ НАПРЯЖЕНИЯ  ВКЛЮЧИЛАСЬ ЗАЩИТА ДВИГАТЕЛЯ	- Проверить входное напряжение с помощью вольтметра - Проверить с помощью амперметра силу тока, которая не должна превышать номинальную
ДВИГАТЕЛЬ ПЕРЕГРЕВАЕТСЯ	ОШИБКА ОДНОЙ ФАЗЫ (трехфазный); НЕПРАВ. ВХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ  РАСХОД ПРЕВЫШАЕТ НОМИНАЛЬНУЮ ВЕЛИЧИНУ  НИЗКАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА (только с регулятором частоты)	- Проверить напряжение на клеммах двигателя с помощью вольтметра - Убедиться, что входное напряжение совпадает в напряжением двигателя (-10% / +10%)  - Убедиться, что давление впрыска не превышает величины, указанной на модуле - Проверить входное напряжение с помощью вольтметра  - Увеличить рабочую частоту с помощью регулятора
ДВИГАТЕЛЬ РАБОТАЕТ, НЕ НАСОС НЕ ПРОИЗВОДИТ ВПРЫСКА ИЛИ ДОЗИРОВАНИЕ НИЖЕ НОМИНАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЫ	НЕ ВЫПОЛНЕНА ЗАЛИВКА НАСОСА  КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ ИЛИ ВПРЫСКА ЗАГРЯЗНЕН ИЛИ ИЗНОШЕН  ФИЛЬТР ВСАСЫВАНИЯ ЗАГРЯЗНЕН  ВОЗДУХ ПРОНИКАЕТ ВО ВСАСЫВАЮЩУЮ ТРУБУ  КАВИТАЦИЯ ПРИ ВСАСЫВАНИИ	- Произвести заливку насоса путем впрыска под нулевым давлением  - Прочистить или заменить клапаны  - Очистить фильтр  - Проверить герметичность в местах соединения  - Увеличить диаметр труб. - Уменьшить длину всасывающей трубы. - Уменьшить скорость с помощью регулятора - Использовать менее вязкую жидкость.
УТЕЧКА ЖИДКОСТИ ИЗ НИЖНЕГО ОТВЕРСТИЯ ЦИЛИНДРА	МУФТЫ ИЗНОШЕНЫ  ПОРШЕНЬ ИЗНОШЕН	- Заменить муфты  - Заменить поршень
УТЕЧКА МАСЛА ИЗ НИЖНЕГО ОТВЕРСТИЯ ЦИЛИНДРА	МЕХИ ИЗНОШЕНЫ	- Заменить мехи
УТЕЧКА МАСЛА ЧЕРЕЗ РЕГУЛЯТОР НАСОСА	ПРОКЛАДКИ РЕГУЛЯТОРА ИЗНОШЕНЫ	- Заменить прокладки

## ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДИРЕКТИВАМ ЕС



I.T.C S.L..  
Vallès, 26  
Polígono Industrial Can Bernades-Subirà  
08130 Santa Perpètua de Mogoda

Заявляет, что все модели изделий **DOSTEC** с соответствующими серийными номерами и годом выпуска соответствуют Директиве по машиностроению 2006/42/СЕ всегда, когда установка, использование и техобслуживание выполняются в соответствии с действующими нормами, и следуя указаниям руководства пользователя.

Антон Паланас (Antón Planas)  
Менеджер

## ГАРАНТИЯ



**I.T.C. S.L.** предоставляет гарантию на изделие, описанное в данном документе, сроком на 1 год со дня его покупки, на все дефекты производства или материалов, всегда, когда установка, использование и техобслуживание данного изделия выполнялись в соответствии с нормами.

Изделие должно быть оправлено за наш счет в нашу мастерскую или отдел технического обслуживания **I.T.C. S.L.** Расходы по возврату изделия должен оплачивать получатель.

К изделию должен прилагаться документ о гарантии с датой покупки и печатью магазина, или фотокопия счета-фактуры о покупке.

МОДЕЛЬ

\_\_\_\_\_

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

\_\_\_\_\_

Дата покупки и печать  
магазина

ДАТА: \_\_\_\_\_



Изд.: 20/02/19 - RU

---



C/ Vallès, 26 Pol. Ind. Can Bernades - Subirà  
P.O. Box 60  
08130 Santa Perpètua de Mogoda  
BARCELONA

*Tel. 93 544 30 40 Fax 93 544 31 61*  
*e-mail: [itc@itc.es](mailto:itc@itc.es) [www.itc-dosing-pumps.com](http://www.itc-dosing-pumps.com)*